

Микрометрические приборы





Прецизионное измерение

Микрометрические приборы обеспечивают более точное измерение. Первый измерительный инструмент этого типа был запатентован французским изобретателем Жаном Лораном Палмером в 1848 году как «винтовой калибр с круговым нониусом». Сегодня мы продолжаем создавать микрометры со скобой на основе этих типичных элементов.

Введение микрометра в мир механики произошло примерно во время посещения двумя американскими инженерами Джозефом Брауном и Луснаном Шарпе Парижской выставки в 1867 г. Во время посещения их внимание было привлечено изобретением Палмера, сильно заинтересовавшим их. После некоторых доработок конструкции Палмера, партнеры стали производить этот продукт серийно, и он успешно продавался. История из прошлого повторилась, когда TESA SA решила производить микрометры со скобой, сделав их своим первым продуктом.

Не имеет значения, что измеряется — внутренние или наружные размеры — все микрометры TESA и ETALON являются изделиями мирового уровня в том, что касается дизайна и качества.

За некоторыми исключениями (например, микрометры со скобой для измерения зубьев шестерней), наши микрометры удовлетворяют принципу Аббе, т.е. компараторному принципу. Их шпиндели обрабатываются на современных шлифовальных станках, а профиль винта создаётся с минимальными отклонениями от шага. Подобные условия производства являются гарантией высокой точности измерения.

Микрометры торговых марок TESA и ETANOL имеют антикоррозийный, эргономичный и внешне привлекательный дизайн.

Помимо микрометров со скобой в стандартном и специальном исполнении, мы также предлагаем микрометрические головки, микрометрические глубиномеры, полные наборы микрометров, а также широкий выбор принадлежностей плюс все, что Вам потребуется для калибровки. Каждая модель оснащена шкалой либо цифровой индикацией, в зависимости от исполнения. Модели с электрической измерительной системой включают цифровой интерфейс RS 232.



Предельно допустимые погрешности

Диапазон измерений	Предельно допустимые	Число интер-	MKM
ММ	погрешности* мкм	ференционных полос или колец	IVIKIVI
0 ÷ 25	4	6	2
25 ÷ 50	4	6	2
50 ÷ 75	5	10	3
75 ÷ 100	5	10	3
100 ÷ 125	6		3
125 ÷ 150	6		3
150 ÷ 175	7		4
175 ÷ 200	7		4
200 ÷ 225	8		4
225 ÷ 250	8		4
250 ÷ 275	9		5
275 ÷ 300	9		5
300 ÷ 325	10		5
325 ÷ 350	10		5
350 ÷ 375	11		6
375 ÷ 400	11		6
400 ÷ 425	12		6
425 ÷ 450	12		6
450 ÷ 475	13		7
475 ÷ 500	13		7

^{*}Предельно допустимые погрешности включают погрешности измерительного средства, а также погрешности неровности и непараллельности измерительных поверхностей и погрешности, вызванные прогибом скобы.









DIN 863 T1



0,001 мм 0.00005 дюйм



Пересчет мм / дюйм



Вставки из карбида вольфрама



≤ 100 mm: Ø6,5 mm > 100 mm: Ø8 mm



0,5 MM



Макс. 10 Н



ЖКИ, высота цифр: 7 mm



Плавающий ноль



Фиксация показаний (кроме модели EASY)



Интерфейс: RS 232, оптоэлектронный



Литиевая батарея 3 B



1 до 2 лет (≈ 2000 ч/г)



Автоматическое отключение через 10 мин. Установки

дисплея сохраняются до смены элементов питания



10°С до 40°С



–10°С до 60°С



80% без конденсации





Защита (IEC 60529): IP40 (действительно и для моделей с

цифровым выводом данных) или ІР54



Пластиковый футляр



Идентификационный номер



Диапазон измерений от 0 до 100 мм: с сертификатом SCS



Диапазон измерений > 100 мм: протокол испытаний с сертификатом соответствия



Электронные микрометры с цифровой индикацией TESA MICROMASTER



С новой патентованной системой измерения «сара µ system»

- Предел измерения 30 или 25 мм.
- Большой, удобный для считывания показаний дисплей
 - - EASY с простейшими функциями
 - ІР54 брызгозащищенный,

а также IP54 RS с дополнительным RS 232 интерфейсом.





	7=	9	5.899		
1	E	micromaster*			
,	41110	-	4000	ATT IN COLUMN TO THE PARTY OF T	

ولال					INTIVIA.	
	ММ	MM	дюйм	дюйм		
MICROMASTER EAS	·Y					
06030010	0 ÷ 30	0 ÷ 30	0 ÷ 1.2	0 ÷ 1.2	IP40	-
MICROMASTER IP54						
06030020	0 ÷ 30	0 ÷ 30	0 ÷ 1.2	0 ÷ 1.2	IP54	-
06030021	25 ÷ 50	23 ÷ 53	1 ÷ 2	0.9 ÷ 2.1	IP54	-
06030022	50 ÷ 75	48 ÷ 78	2 ÷ 3	1.9 ÷ 3.1	IP54	-
06030023	75 ÷ 100	74 ÷ 104	3 ÷ 4	2.9 ÷ 4.1	IP54	-
MICROMASTER IP54	1 RS					
06030030	0 ÷ 30	0 ÷ 30	0 ÷ 1.2	0 ÷ 1.2	IP54	RS 232
06030031	25 ÷ 50	23 ÷ 53	1 ÷ 2	0.9 ÷ 2.1	IP54	RS 232
06030032	50 ÷ 75	48 ÷ 78	2 ÷ 3	1.9 ÷ 3.1	IP54	RS 232
06030033	75 ÷ 100	74 ÷ 104	3 ÷ 4	2.9 ÷ 4.1	IP54	RS 232
06030071	100 ÷ 125	98 ÷ 127	4 ÷ 5	3.9 ÷ 5.01	IP54	RS 232
06030072	125 ÷ 150	123 ÷ 152	5 ÷ 6	4.9 ÷ 6.01	IP54	RS 232
06030073	150 ÷ 175	149 ÷ 178	6 ÷ 7	5.9 ÷ 7.01	IP54	RS 232
06030074	175 ÷ 200	174 ÷ 203	7 ÷ 8	6.9 ÷ 8.01	IP54	RS 232
06030075	200 ÷ 225	199 ÷ 229	8 ÷ 9	7.9 ÷ 9.01	IP54	RS 232
06030076	225 ÷ 250	224 ÷ 254	9 ÷ 10	8.9 ÷ 10.01	IP54	RS 232
06030077	250 ÷ 275	250 ÷ 279	10 ÷ 11	9.9 ÷ 11.01	IP54	RS 232
06030078	275 ÷ 300	275 ÷ 304	11 ÷ 12	10.9 ÷ 12.01	IP54	RS 232

Комплект прибора MICROMASTER







06030029 Комплект Micromaster IP54, RS

Состоящий из:

ولا			WW.		
06030030	Micromaster IP54, RS	0 ÷ 30	IP54	RS232	
06030031	Micromaster IP54, RS	25 ÷ 50	IP54	RS232	
06030032	Micromaster IP54, RS	50 ÷ 75	IP54	RS232	
02119021	Установочная мера, 50 мм				

Специальные принадлежности

01961000 1 литиевая батарея, 3 В, 190 мАч, Тип CR 2032

- Информация по соединительным кабелям см. главу А



Прецизионный микрометр TESAMASTER со счётчиком 0,1 мм

Отсчёт по шкале полных миллиметров, сотых и долей сотых – Точное быстрое считывание десятых долей в виде числового значения – Беспараллаксное считывание тысячных по нониусу.







Цена деления шкалы нониуса: 0,001 мм или 0.0001 дюйма



Счётчик: 0,1 мм или 005 дюйма



Вставки из карбида вольфрама



≤ 100 mm: Ø6,5 mm > 100 mm: Ø8 mm





Макс. 10 Н





Пластиковый футляр



Идентификационный номер



Диапазон измерений от 0 до 100 мм с протоко-

лом испытаний и сертификатом соответствия



Диапазон измерений меньше 100 мм с сертификатом соответствия



0.01 mm

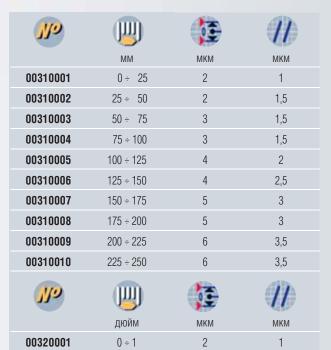
0,1 mm

80

70

mm

0,001 mm



Микрометры ETALON MICRORAPID 226 с 1 мм на оборот шпинделя

Высокопрецизионные – Быстрое точное считывание – Отсутствуют ошибки считывания половин миллиметров – Шкала на стебле с 1 мм-делениями – Барабан со 100 делениями и нониусом 0,001 мм









Цена деления шкалы нониуса: 0,001 мм без параллакса



Вставки из карбида вольфрама



Ø6,5 мм



1 MM



Макс. 10 Н



Пластиковый футляр



Идентификационный номер



Протокол испытаний с сертификатом соответствия









DIN 863 T1 NF E 11-095



от 0 до 100 мм или от 0 до 4 дюймов с нониусом



Вставки из карбида вольфрама



 \leq 100 mm: \varnothing 6,5 mm, >100 \leq 200 mm: \varnothing 8 mm



0,5 MM



Макс. 10 Н



Пластиковый футляр



Идентификационный номер



Диапазон измерений от 0 до 100 мм с протоко-

лом испытаний и сертификатом соответствия



Диапазон измерений меньше 100 мм с сертификатом

соответствия







0,001 мм



Вставки из карбида вольфрама



Ø6,5 mm



0,5 мм



Пластиковый футляр



Идентификационный номер



Протокол испытаний с сертификатом соответствия

Стандартные модели ETALON 260 с отсчётом по шкале

Чтобы деактивировать фрикционную передачу, встроенную в барабан, нужно просто повернуть накатку.



No.	MM MM	MM	MKM	MKM
071115887	0 ÷ 25	0,002	2	2
071115888	25 ÷ 50	0,002	2	2
071115889	50 ÷ 75	0,002	3	3
071115890	75 ÷ 100	0,002	3	3
071115891	100 ÷ 125	0,01	4	3
071115892	125 ÷ 150	0,01	4	3
071115893	150 ÷ 175	0,01	5	4
071115894	175 ÷ 200	0,01	5	4
No.	дюйм	ДЮЙМ	MKM	MKM
071115899	0 ÷ 1	0.0001	2	2
071115900	1 ÷ 2	0.0001	2	2
071115901	2 ÷ 3	0.0001	3	3
071115902	3 ÷ 4	0.0001	3	3

ETALON Basic с ценой деления 0,001 мм



Haбор из 4 ETALON Basic с ценой деления 0,01 мм

No.	MM
00119050	0 ÷ 100



Стандартные модели TESA ISOMASTER с отсчётом по шкале

Косые отметки для целых миллиметров нанесены на цилиндре отдельно от прямых делений для половинных миллиметров, чтобы полностью исключить ошибки считывания показаний.

Чтобы деактивировать фрикционную передачу, встроенную в барабан, нужно просто повернуть накатку.





DIN 863 T1 NF E 11-095



Вставки из карбида вольфрама



≤ 100 mm: Ø6,5 mm >100 ≤ 300 mm: Ø8 мм



0,5 мм





Макс. 10 Н



Пластиковый футляр



Идентификационный номер



Диапазон измерений от 0 до 100 мм с протоколом

испытаний и сертификатом соответствия



Диапазон измерений меньше 100 мм с сертификатом соответствия



112	(V
	MM	М
00110101	0 ÷ 25	0,01
00110102	25 ÷ 50	0,01
00110103	50 ÷ 75	0,01
00110104	75 ÷ 100	0,01
00110105	100 ÷ 125	0,01
00110106	125 ÷ 150	0,01
00110107	150 ÷ 175	0,01
00110108	175 ÷ 200	0,01
00110109	200 ÷ 225	0,01
00110110	225 ÷ 250	0,01
00110111	250 ÷ 275	0,01
00110112	275 ÷ 300	0,01
	дюйм	дюйм
00120101	0 ÷ 1	0.0001

411111

Набор из 4 TESA ISOMASTER

Тоже исполнение, что и выше.

Модели с диапазоном измерений от 0 до 100 мм обеспечивают необходимое качество при подходящей цене.



مرا	
	MM
00110113	0 ÷ 100











DIN 863 Т3 (тип D16)



0,001 мм 0.00005 дюйм



Пересчет мм / люймы



Изм. диапазон: 30 мм



 $0 \le 500$ мм: пластичный чугун $> 500 \le 1000$ мм:

стальная труба с изолированными рукоятками Макс. изгиб рамки при изм. усилии 10 Н: см. таблицу



Вставки из карбида вольфрама



Ø8 мм



0,5 мм



Макс. 10 Н



ЖКИ, высота цифр: 7 мм



RS 232



Прочие технические данные см. стр. С-3



Деревянный футляр



Идентификационный номер



Протокол испытаний с сертификатом соответствия

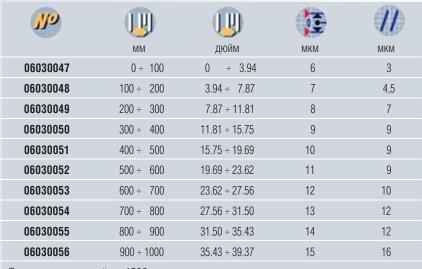
См. следующую

страницу



Один набор состоит из 4 сменных наконечников с приращением размера на 25 мм. Наконечники в наборах отрегулированы (и пронумерованы), делая тем самым ненужной корректировку показаний всякий раз при смене наконечника.





Диапазон измерений до 1500 мм – по специальному заказу.

Индикатор часового типа для MICROMASTER

Может использоваться вместо сменных наконечников для микрометров серии АВ. Облегчает нахождение кульминационной точки. Обеспечивает постоянное измерительное усилие. Поставляется в качестве стандартного аксессуара с микрометрами серии АВҮ.





tesatools.by



ISOMASTER AB со сменными измерительными наконечниками

Легкие, но жесткие микрометры с измерительными наконечниками. Набор № 00140101 состоит из 4 сменных наконечников с приращением размера на 25 мм. Наконечники в наборах отрегулированы (и пронумерованы), делая тем самым ненужной корректировку показаний всякий раз при смене наконечника.









0 ≤ 500 мм: пластичный чугун > 500 ≤1000 mm:

стальная труба с изолированными рукоятками Макс. изгиб рамки при изм. усилии 10 Н: см. таблицу

DIN 863 T3 (тип D16)



Вставки из карбида вольфрама



Ø8 мм



0,5 mm





Макс. 10 Н



Деревянный футляр



Идентификационный номер



Сертификат соответствия



ولال		(3)	11
	MM	MKM	MKM
00111901	0 ÷ 100	6	3
00111902	100 ÷ 200	7	4,5
00111903	200 ÷ 300	8	7
00111904	300 ÷ 400	9	9
00111905	400 ÷ 500	10	9
00111906	500 ÷ 600	11	9
00111907	600 ÷ 700	12	10
00111908	700 ÷ 800	13	12
00111909	800 ÷ 900	14	12
00111910	900 ÷ 1000	15	16

Диапазон измерений до 1500 мм – по специальному заказу.

Индикатор часового типа для микрометров АВ

Может использоваться вместо сменных наконечников для микрометров серии АВ.

Поставляется в качестве стандартного аксессуара с микрометрами серии АВҮ.

Облегчает нахождение кульминационной точки. Обеспечивает постоянное измерительное







0,01 мм



Вставки из карбида вольфрама



Макс. 10 Н



Изм. элемент:



хвостовик Ø11 мм, длина 100 мм. Индикатор час. типа: №

014102011 Циферблат: Ø40 мм, оцифрованная шкала



Идентификационный номер



С индикатором и креплением



Сертификат соот-











DIN 863 T3 (тип D15) NF E 11-090





0 ≤ 500 мм: пластичный чугун $> 500 \le 800$ mm:

стальная труба с изолирующими рукоятками Макс. изгиб рамки при изм. усилии 10 Н: см. таблицу



Вставки из карбида вольфрама



 $\varnothing 8\,\mathrm{mm}$



0,5 MM



Макс. 10 Н



Индикатор час. типа: см. стр. С-8



Деревянный футляр



Идентификационный номер





Сертификат соответствия





DIN 863 T3 (тип D16) NF E 11-090



Вставки из карбида вольфрама





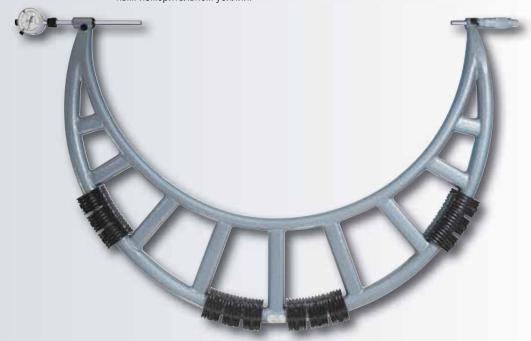
Поставка в комплекте с 2 защитными вставками для

скобы и 1 фиксирующей гайкой



ISOMASTER серии ABY с регулируемым индикатором часового типа

Аналогичные микрометрам серии АВ, но оснащены регулируемым индикатором часового типа № 00140301, облегчающим нахождение кульминационной точки при постоянным измерительном усилии.



No.			(13)	11
	MM		MKM	MKM
00112001	0 ÷	100	6	3
00112002	100 ÷	200	7	4,5
00112003	200 ÷	300	8	7
00112004	300 ÷	400	9	9
00112005	400 ÷	500	10	9
00112006	500 ÷	600	11	9
00112007	600 ÷	700	12	10
00112008	700 ÷	800	13	12
Диапазон измерен	ний до 1	500 м	м — по специально	му заказу.

Сменные измерительные наконечники для ISOMASTER серии ABY

Набор (4 предмета) сменных наконечников с приращением размера на 25 мм. Наконечники отрегулированы и пронумерованы, делая тем самым ненужной переустановку индикации после их

Поставляются как стандартные аксессуары с микрометрами серии АВ.









Микрометры MICRO-ETALON 225 с индикатором часового типа

Имеют подвижный измерительный наконечник и встроенный индикатор часового типа — Идеальны для серийных сравнительных измерений мелких деталей – Номинальный размер выставляется на микрометре, а отклонения считываются по индикатору часового типа – Измерительный наконечник выдвигается с помощью кнопки – Вращающийся циферблат для точной настройки с регулируемыми маркерами допуска.









Вставки из карбида вольфрама



Ø6,5 мм; Ø2 мм, 5 мм длина у моделей с малень-





0,5 мм



Изм. стержень: от 4,5 до 5,5 Н



Нониус микрометра до 0,002 мм. Индикатор: 0,001 мм



Индикатор: ± 0,025



Макс.доп. погр. Микрометр: 2 мкм Индикатор: 1 мкм



Предел воспроизводимости для индикатора:0,5 мкм



Пластиковый футляр



Сертификат соответствия





Индикатор часового типа 0,001 мм	MM	
072108669	0 ÷ 25	
072108691	25 ÷ 50	
Модели с маленькими измерительными поверхностями		
072108722	0 ÷ 20	

Защитная крышка

Сделана из прозрачного пластика – Может устанавливаться на лицевую панель индикатора – защищает индикатор от попадания частиц пыли и влаги – Предупреждает случайное перемещение маркеров допусков.





Микрометры со скобой







DIN 863 T3 (тип D14) NF E 11-090



Нониус 0,002 мм



Вставки из карбида вольфрама



Ø6,5 мм; Ø2 мм, 5 мм длиной для исполнений с малыми изм. поверхностями



0,5 мм



Изм. стержень: от 2 до 8 Н, регулируемое



Предел погрешности изм. элемента: 2 мкм



Предел воспроизводимости подвижного стержня:

0,5 мкм



Регулируемая опора детали (кроме исполнений с малыми изм. поверхностями)



Пластиковый футляр



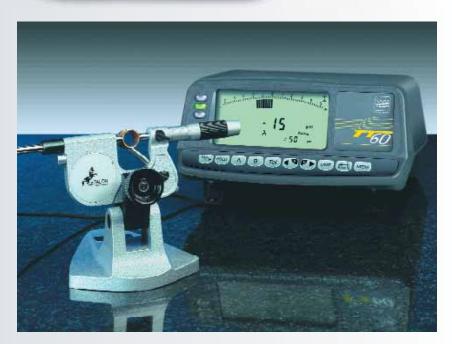
Сертификат соответствия

ETALON MICROSPEL 280

Данные микрометры имеют подвижный измерительный наконечник с 8 мм отверстием для установки сенсора, такого как электронный щуп TESA GT 21/22 (см. также раздел 0). Специально создан для серийного контроля мелких прецизионных деталей.











поверхностями

072110853

0 ÷ 20

Важно:

Электронный щуп и стойка для микрометра не входят в объем поставки. Их следует заказывать отдельно.



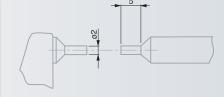
Микрометры с маленькими измерительными поверхностями

Для измерения пазов и шлицов, шпоночных канавок и других трудно доступных для измерения мест. Особенно подходят для измерения мелких деталей в прецизионной работе благодаря маленьким измерительным поверхностям.





110		
	MM	дюйм
06030034	0 ÷ 30	0 ÷ 1.2
06030035	30 ÷ 60	1.2 ÷ 2.3
06030036	60 ÷ 90	2.3 ÷ 3.5
06030037	90 ÷ 120	3.5 ÷ 4.7
Специальные а	аксессуары	
01961000	1 литиевая батарея , 3 В,	190 мАч, тип CR 2032.
	Соединительные кабели	см. в разделе А.







DIN 863 T3 (тип D3)



0.00005 дюйма 0,001 мм



Пересчет мм / дюймы



Несменные изм. вставки из карбида вольфрама



Макс. 10 Н



Интерфейс: RS 232, оптоэлектронный



Защита (IEC 60529): IP54, при наличии цифрового выхода:



Другие технические данные см. на стр. С-3



Пластиковый футляр



Идентификационный номер



Диапазон измере-**§** ний от 0 до 100 мм: с сертификатом SCS



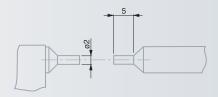
Протокол испытаний с сертификатом соответствия при

диапазоне измерения свыше 100 мм

Модели ISOMASTER AD



ملا	mm
00210101	0 ÷ 25
00210102	25 ÷ 50







DIN 863 T3 (тип D3) NF E 11-090



0,01 мм



Несменные изм. вставки из карбида вольфрама



Макс. 10 Н



Пластиковый футляр



Идентификационный номер



Протокол испытаний с сертификатом соответствия

Микрометры со скобой







DIN 863 T3 (тип D3) NF E 11-090



Значение отсчёта по нониусу: 0,001 мм



Цифровой отсчет с шагом 0,1 мм



Несменные изм. вставки из карбида вольфрама



Макс. 10 Н



Пластиковый футляр



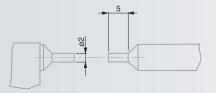
Идентификационный номер



Протокол испытаний с сертификатом соответствия

Модель TESAMASTER AD





No.		
	MM	
00311301	0 ÷ 25	





DIN 863 T3 (тип D3) NF E 11-090



Нониус 0,001 мм без параллакса



Шкала: 100 делений



Несменные изм. вставки из карбида вольфрама





Макс. 10 Н



Пластиковый футляр



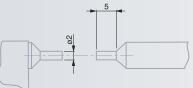
Идентификационный номер



Протокол испытаний с сертификатом соответствия

Модель MICRORAPID





J/P	
	MM
072116410	0 ÷ 20



Микрометры с одной сферической измерительной поверхностью

Измеряют толщину стенок труб и пр.







Модель ETALON



Микрометры с двумя сферическими поверхностями

Сферические измерительные поверхности пятки и микрометрического винта для измерения вогнутых поверхностей заготовок, например, стенок труб или направляющих для шариков.









DIN 863 T3 (тип D1)



MICROMASTER: 0,001 мм или 0.00005 дюйм



ETALON: 0,002 MM



Пятка, твёрдое покрытие: карбид вольфрама (MICROMASTER) или карбид титана (ETALON). Изм. винт: карбид вольфрама



Сферическая пятка3,5 мм (MICROMASTER)

или 3,25 мм (ETALON). Изм. винт с плоской изм. поверхностью



Макс. 10 Н



MICROMASTER:



Дополнительные технические данные по MICROMASTER см. стр. С-3



Пластиковый футляр



Идентификационный номер



Протокол испытаний с сертификатом соответствия





DIN 863 T3 (тип D1)



0,001 мм 0.00005 дюйм



Вставки из карбида вольфрама



Сферическая, радиус 3,5 мм



Макс. 10 Н



Другие технические данные см. на стр. C-3



Пластиковый футляр



Идентификационный номер



Протокол испытаний с сертификатом соответствия

Микрометры со скобой







DIN 863 T3 (тип D1) NF E 11-090





Сферическая изм. поверхность, радиус 3,25 мм



Покрытие из карбида титана у измерительных поверхностей моделей № 00112106. У др. моделей закаленная сталь.



0,5 мм



Макс. 10 Н



Пластиковый футляр



Идентификационный



Протокол испытаний с сертификатом соответствия





Сферические изм. поверхности из закаленной поли-

рованной стали. Держатель хромированная латунь.

Микрометры ISOMASTER серии AAS

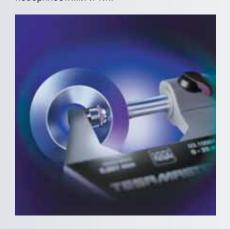
Сферические измерительные поверхности наконечника и шпинделя для измерения вогнутых поверхностей заготовок, например, стенок труб или направляющих для шариков.





Сферические насадки для микрометра со скобой

Держатель с измерительным шариком, устанавливаемый на измерительных поверхностях, Ø6,5 мм — Служат для измерения толщины стенок труб, заготовок с вогнутыми поверхностями и т.п.



No.	Ø	
	Шар	
072103522	5 мм	



Микрометры для мягких материалов

С двумя большими дисковыми измерительными поверхностями – Измеряют толщину таких материалов, как бумага, войлок, ткань и прочие мягкие материалы.





DIN 863 T3 (тип D6)



0.00005 дюйм 0,001 mm



Пересчет мм / дюймы



Закаленная сталь



≥ Ø20 мм



Допуск по плоскостности: 3 мкм



Допуск по параллельности: 6 мкм



Макс.доп. погр: 4 мкм



Макс. 10 Н



RS 232



Другие технические данные см. на стр. С-3



Пластиковый футляр



Идентификационный номер

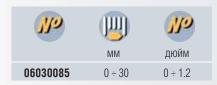


Протокол испытаний с сертификатом соответствия

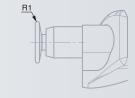


Не вращающийся измерительный шпиндель – без блокировки шпинделя









Модель ISOMASTER AF



MM	
0 ÷ 25	





DIN 863 T3 (тип D6)



0,01 MM



Закаленная сталь



Ø15 мм



Допуск по плоскостности: 3 мкм



Допуск по параллельности: 6 мкм



Макс. 10 Н



Пластиковый футляр



Идентификационный номер



Протокол испытаний с сертификатом соответствия







DIN 863 T3 (тип D7)



0,001 мм 0.00005 дюйм



Пересчет мм / дюйм



Закаленная сталь



Шпиндель без вращения ≤ 85 мм: Ø25 mm. >85 ≤115





Подходит от модуля



Макс. 10 Н



RS 232



Другие технические данные см. на стр.



Пластиковый футляр



Идентификационный номер



Протокол испытаний с сертификатом соответствия





DIN 863 T3 (тип D7) NF E 11-090



0,01 mm



Закаленная сталь



≤ 100 mm: Ø25 mm. $>100 \le 150$ mm: Ø32 мм



модуля 0,6



Макс. 10 Н



футляр Идентификацион-



Протокол испытаний с сертификатом соответствия

Зубомерные микрометры

Измерительные поверхности в форме дисков для измерения расстояний между касательными к зубу Wk по начальному диаметру, расстояния между пазами и канавками, а также других трудно доступных мест для измерения длины общей нормали.

🥙 Модели MICROMASTER

Не вращающийся измерительный шпиндель – Без блокировки шпинделя.



Модель ISOMASTER AE



Зубомерные микрометры

Макс. допус грешность* пр контакте с изк поверхнос	ои частичном ность при полн мерительной с измерительн	ном контакте ность, мкг ой поверхно-	•	Макс. прогиб скобы, мкм
0 ÷ 30) 4	2	5	2
25 ÷ 55 10) 4	2	5	2
55 ÷ 85 11	5	2	5	3
85 ÷ 115 12	2 5	2	6	4

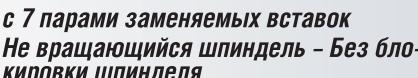
^{*} При контроле измерительных поверхностей наружная зона 1 мм не учитывается. Для повышения точности микрометр должен быть откалибровон в том же положении, в котором будет использоваться. **tesatools.by**



MICROMASTER @



Не вращающийся шпиндель – Без блокировки шпинделя















Пересчет мм / дюйм



Микрометрический элемент с макс. доп. погр. 4 мкм



Невращающийся шпиндель Ø7,5 мм, с крепежным

отверстием для вставки. Регулируемая насадка на пятке для изм. вставки с фиксацией.



Закаленная сталь



Макс. 10 Н



RS 232



Другие технические данные см. на стр.



Пластиковый футляр



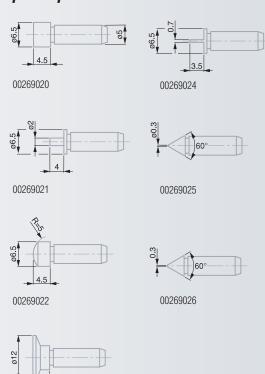
Идентификационный номер



Протокол испытаний с сертификатом соответствия

Полный комплект микрометра





00269023







DIN 863 T3 (тип D12) NF E 11-090



0,01 MM



Пятка из закаленной стали. Вставка на шпинделе из карбида вольфрама.



— Упор Ø5 мм, Шпин-¶ Упор ∞3, дель: ∅6,5мм



0,5 MM



Макс. 10 Н



Пластиковый футляр



Идентификационный номер



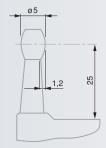
Протокол испытаний с сертификатом соответствия

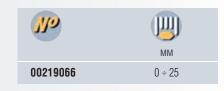
ETALON Basic для измерения толщины стенок труб

Бочкообразная пятка для измерения толщины стенок труб и других криволинейных поверхностей.













Значение отсчёта по нониусу: 0,002 мм



Упор из закаленной стали. Вставка на шпинделе из карбида вольфрама.



Упоры см. чертеж, Шпиндель: ∅6,5 мм



0,5 mm



Макс. 10 Н



футляр



Идентификационный номер



Протокол испытаний с сертификатом соответствия

ETALON Basic с двумя заменяемыми измерительными упорами

Универсальные микрометры – По 1 измерительному упору с плоской или цилиндрической измерительной поверхностью.





No.		
	MM	
00219067	0 ÷ 25	



Микрометры с призматической измерительной поверхностью

Измеряют детали с нечетным числом пазов, такие как, фрезы, метчики, сверла и шлицевые валы, а также многогранники с нечётным числом сторон. Определят отклонение от круглости цилиндрических поверхностей. Угол призматического проема разработан для деталей, имеющих 3 или 5 канавок.





DIN 863 T3 (тип D 10)



0,001 мм 0.00005 дюйм



Пересчет мм / дюймы



Вставки из карбида вольфрама



Угол призмы 60° для 3-х канавочных деталей или 108°

для 5-ти канавочных



0,75 мм для 3-х канавочных или 0,559 мм для 5-ти канавочных деталей



Макс. 10 Н



RS 232



Другие технические данные см. на стр.



Пластиковый футляр



Идентификационный номер

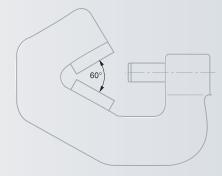


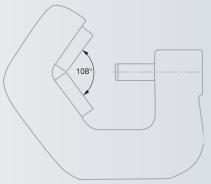
Протокол испытаний с сертификатом соответствия





No.	MM	ДЮЙМ
Трехканавочны	ые испытуемые	е детали (60°)
06030087	1 ÷ 7	0.04 ÷ 0.27
06030088	5 ÷ 20	0.20 ÷ 0.80
06030089	20 ÷ 35	0.80 ÷ 1.38
06030090	35 ÷ 50	1.38 ÷ 1.97
06030091	50 ÷ 65	1.97 ÷ 2.56
06030092	65 ÷ 80	2.56 ÷ 3.15
Пятиканавочн	ые испытуемы	е детали (108°)
06030093	1 ÷ 7	0.04 ÷ 0.27
06030094	5 ÷ 25	0.20 ÷ 0.98
06030095	25 ÷ 45	0.98 ÷ 1.77
06030096	45 ÷ 65	1.77 ÷ 2.56
06030097	65 ÷ 85	2.56 ÷ 3.35



















DIN 863 T3 (тип D 10) NF E 11-090



0,01 мм



Вставки из карбида вольфрама



Угол призмы 60° для 3-х канавочных деталей или 108° для 5-ти канавочных.



0,75 мм для 3-х канавочных или 0,559 мм для 5-ти канавочных деталей.



Макс. 10 Н



Пластиковый футляр



Идентификационный номер



Протокол испытаний с сертификатом соответствия

Модели ISOMASTER AS







No.	MM
Трехканавочные де	тали (60°)
00410001	1÷ 7
00410002	5 ÷ 20
00410003	20 ÷ 35
00410004	35 ÷ 50
00410005	50 ÷ 65
Пятиканавочные де	етали (108°)
00410102	5 ÷ 25

Цилиндрические установочные нормали





Закаленная сталь



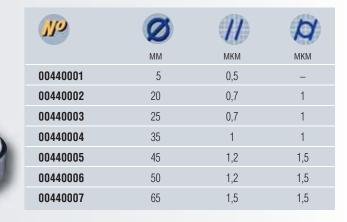
Начиная с номин. размера 20 мм, имеет пластиковую защитную вставку. Размер выгравирован на торце.



Идентификационный номер



Сертификат соответствия







Микрометры для измерения резьбы

Используются для измерения среднего диаметра резьбы – Пятка с регулируемым держателем для установки измерительных вставок с призматической поверхностью -Микрометрическая регулировка и устройство блокировки – На шпинделе есть отверстие для конусообразной измерительной вставки.





DIN 863 T3 (тип D18)



0,001 mm 0.00005 дюйм



Пересчет мм / ДЮЙМЫ



Изм. диапазон: 30 мм



Макс. 10 Н





RS 232



Другие технические данные см. на стр. C-3



Пластиковый футляр



Идентификационный номер



Протокол испытаний с сертификатом соответствия



Модели MICROMASTER AC



Nº.	MM	Щ дюйм
06030062	0 ÷ 25	0 ÷ 1
06030063	25 ÷ 50	1 ÷ 2
06030064	50 ÷ 75	2 ÷ 3
06030065	75 ÷ 100	3 ÷ 4
06030066	100 ÷ 125	4 ÷ 5
06030067	125 ÷ 150	5 ÷ 6

Важно:

Измерительные вставки и установочные нормали необходимо заказывать отдельно.

Микрометры ISOMASTER серии AC







DIN 863 T3 (тип D 18) NF E 11-090



0,01 MM



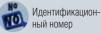
0,5 мм



Макс. 10 Н



Пластиковый футляр



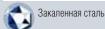
ный номер

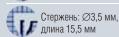


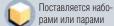
Сертификат соответствия











Сменные вставки для измерения резьбы к микрометрам TESA серии AC

Измерительные поверхности профилированы специально для среднего диаметров.

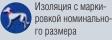




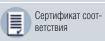












Установочные меры к микрометрам для измерения резьбы

J'P	MM	No.	дюйм
Угол профиля (ре	езьбы) 60°		
00240501	25	00250501	1
00240502	50	00250502	2
00240503	75	00250503	3
00240504	100	00250504	4
00240505	125	00250505	5
Угол профиля (ре	езьбы) 55°		
00240601	25		
00240602	50		
00240603	75		

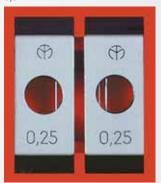


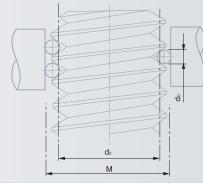
C-23



Резьбоизмерительные проволочки ХВ

Для измерения среднего диаметра резьбы по методу трех проволок. Действительный средний диаметр резьбы d2 может быть определен либо арифметически, либо с помощью соответствующей таблицы на основе полученного действительного значении М - Подходит для всех стандартных микрометров с измерительной вставкой диаметром









Проволоки из закаленной стали



Стальные проволоки монтируемые в держателях. Дер-

жатель с одной проволокой монтируется на шпинделе и с 2 на упоре



Поставляется парами в пластиковом пакете, полные наборы в деревянном футляре



Сертификат соответствия

		1118		l≪ lvi
1/2	Диаметр проволоки d0 мм	Шаг метрической ISO-резьбы на мм	Число витков дюймо- вой резьбы на дюйм	Число униф. витков дюймовой резьбы UN, UNC, UNF на дюйм
00240701	0,17	0,25/0,3	_	-
00240702	0,22	0,35	-	72
00240703	0,25	0,4	60	64
00240704	0,29	0,45/0,5	-	56
00240705	0,335	0,6	48/40	48/44
00240706	0,455	0,7 ÷ 0,8	-	32
00240707	0,53	0,9	32/28	28
00240708	0,62	1,0	26/24	24
00240709	0,725	1,25	22 ÷ 19	20
00240710	0,895	1,5	18/16	18/16
00240711	1,10	1,75	14	14/13
00240712	1,35	2,0	12/11	12/11
00240713	1,65	2,5	10/9	10/9
00240714	2,05	3,0/3,5	8/7	8/7
00240715	2,55	4,0/4,5	6	6
00240716	3,20	5,0/5,5	5/4.5	5/4.5
Полный набор	(16 пар)			
00240700	0,17 ÷ 3,20			

Стойки для микрометров

Для микрометров с пределом измерений 300 мм и других измерительных инструментов.











Диапазон зажима: 16 мм (TESA) или 20 мм (ETALON)



Лакированное чугунное основание









Изм. поверхности из закаленной стали



Две плоскопараллельные измерительные



Цилиндрический измерительный калибр с пластиковой изолирующей ручкой и стержнем с матовым хромированием



Длина: ≤ 175 мм= 10 mm. ≥ 200 mm= 13 мм.



Макс.доп. погр. по длине ± (1 + L/100) мкм, L в мм



Идентификационный номер



Действительная длина указана в протоколе ис-

пытаний



Сертификат соответствия

Установочные меры INTERAPID



770		Jyo	
	MM		MM
02140001	25	02140021	525
02140002	50	02140022	550
02140003	75	02140023	575
02140004	100	02140024	600
02140005	125	02140025	625
02140006	150	02140026	650
02140007	175	02140027	675
02140008	200	02140028	700
02140009	225	02140029	725
02140010	250	02140030	750
02140011	275	02140031	775
02140012	300	02140032	800
02140013	325	02140033	825
02140014	350	02140034	850
02140015	375	02140035	875
02140016	400	02140036	900
02140017	425	02140037	925
02140018	450	02140038	950
02140019	475	02140039	975
02140020	500	02140040	1000

Направляющие воротники

С их помощью установка установочных мер INTERAPID становится быстрее и проще.



ولال	<u>II</u>	
	mm	mm
02140103	100 ÷ 175	8
02140108	200 ÷ 1475	8





ETALON Цилиндрические ступенчатые эталонные калибры

Для настройки индикации и калибровки.



1/2	Ø	
	mm	
072112020	5 ÷ 100	
072112021	5 ÷ 150	





Калиберная сталь



Градация диаметров: 5 мм (≤50 мм) или 10 мм (> Ø50 mm)



Макс. доп. погр. номинальных диаметров

≤ 80 mm: 1,5 mkm ≥ 90 ≤120 mm: 2,0 mkm ≥ 130 мм: 2,5 мкм



Смонтировано на деревянной подставке, поставляется



Сертификат соответствия

Допуск по длине

относительно номи-

нального размера:

Допуск по плоскостности для стеклянных пластин длиной ≤ 27,335 MM = 0,15MKM; ≥ $52,00 \div > 77,335 \text{ MM} = 0,2 \text{ MKM}$ Допуск по параллельности для стеклянных пластин длиной ≤ 27,335 мм = 0,4MKM; $\geq 52,00 \div > 77,335$

Плоскопараллельные стеклянные пластины

Используются для исследования плоскостности и параллельности измерительных поверхностей микрометров со скобой, а также подобных измерительных инструментов. Градация по высоте стеклянных пластин в наборе составляет 1/4 или 1/3 шага шпинделя 0,5 мм.











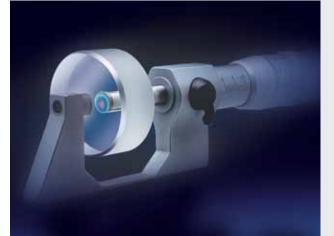


мм: 0,5 мкм

Каждый набор поставляется в деревянном футляре



Сертификат соответствия



مرار	mm mm
02510001	12,00
02510000	12,00 ÷ 12,375
02510101	27,00
02510100	27,00 ÷ 27,335
02510200	52,00 ÷ 52,335
02510300	77,00 ÷ 77,335











0.00005 дюйм



Пересчет мм / дюйм



Вставки из карбида вольфрама



Ø6,5 mm



0,5 мм



Макс.доп. погр. **4** MKM



Макс. 10 Н



Другие технические данные см. на стр.



Интерфейс: RS 232, оптоэлектронный



Идентификационный номер



Протокол испытаний с сертификатом соответствия





DIN 863 T2 (тип Е) NF E 11-090



0,01 мм



Вставки из карбида вольфрама



Ø6,5 mm



0,5 мм



Макс.доп. погр. 3 мкм



Макс. 10 Н



Идентификационный номер



Протокол испытаний с сертификатом соответствия

Микрометрические головки

Обычно используются для контроля различных перемещений на измерительных приспособлениях, координатных столах, микроскопах, станках, а также специальном оборудовании. Устанавливаются и фиксируются в цилиндрическом отверстии.

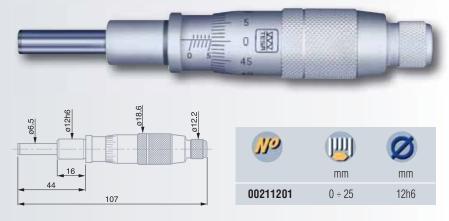
Модели MICROMASTER

Без блокировки шпинделя



Модель ISOMASTER AR

Без блокировки шпинделя

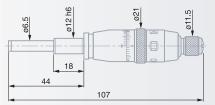


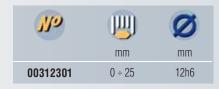


Модель TESAMASTER AR

Без блокировки шпинделя.











DIN 863 T2 (тип Е)



Значение отсчёта по нониусу: 0,001 мм



Цифровой отсчет с разрешением: 0,1 мм



Вставки из карбида вольфрама







IVIand 2 MKM 🔰 Макс.доп. погр.



Макс. 10 Н



Идентификационный номер

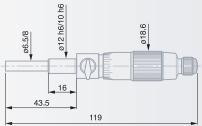


Сертификат соответствия

Микрометрические головки ETALON 266

С или без блокировки шпинделя.





Jye	мм	D MM	MM	Блокировка шпинделя
072115942	0 ÷ 25	Ø 6,5	12h6	-
072115943	0 ÷ 25	Ø 8	12h6	•
072116258	0 ÷ 25	Ø 6,5	10h6	•





DIN 863 T2 (тип Е) NF E 11-090



Значение отсчёта по нониусу: 0,002 мм



Вставки из карбида вольфрама



0,5 мм



 Макс.доп. погр. 3 мкм



Идентификационный номер



Сертификат соответствия







DIN 863 T2 (тип Т)



0,001 мм 0.0005 дюйм



Пересчет мм / дюйм



Шпиндель не вращается



Изм. наконечник: сталь, закалённые концы



Изм. наконечник \emptyset 3 mm



30 мм



Интерфейс RS 232



0,5 мм



Макс. доп. погр. (изм. элемент): 3 мкм



Пластиковый футляр



Идентификационный номер



Сертификат соответствия





DIN 863 T2 (тип Т) NF E 11-097



0,01 MM



Изм. наконечники: сталь, закалённые концы



Изм. наконечники Ø 3 мм. Изм. плоскости опорного мостика см. таблицу



0,5 мм



Макс. доп. погр. изм. элемента 3 мкм



Идентификацион-

ный номер

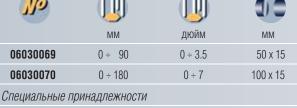


Сертификат соответствия

Микрометрические глубиномеры

Со сменными измерительными наконечниками, поставляемыми в наборах. Эти наконечники отрегулированы с градацией 30 мм или 25 мм, делая тем самым ненужной корректировку показаний при их замене.





06060021 Комплект из 6 0 ÷ 180 мм наконечников

Модели ISOMASTER серии AQ

Измерительные наконечники с 25 мм- или 1 дюймовым приращением размера.



No.	MM	JC MM
00211002	0 ÷ 75	50 x 15
00211003	0 ÷ 150	50 x 15
00211004	0 ÷ 75	100 x 15
00211005	0 ÷ 150	100 x 15









Штангенциркуль



DIN 862



Закаленная нержавеющая сталь



Технические данные см. на стр. В-8

Лапка для измерения глубины



Закаленная нержавеющая сталь



Изм. поверхность: 75 x 6 мм

Микрометр



DIN 863 T1 NF E-11095



Вставки из карбида вольфрама



Технические данные см. на стр. С-6

Дополнительные данные



Протокол испытаний с сертификатом соответствия

Habop TESA SWISS









Штангенциркуль



DIN 862



Закаленная нержавеющая сталь



Технические данные см. на стр. В-5

Лапка для измерения глубины



Закаленная нержавеющая сталь



Изм. поверхность: 75 x 6 мм

Микрометр



DIN 863 T1 NF E-11095



Вставки из карбида вольфрама



Технические данные см. на стр. C-6

Дополнительные ланные



Протокол испытаний с сертификатом соответствия



Штангенциркуль



DIN 862



Закаленная нержавеющая сталь



Технические данные см. на стр. В-5

Лапка для измерения глубины



Закаленная нержавеющая сталь



Изм. поверхность: 75 x 6 мм

Микрометр



DIN 863 T1 NF E-11095



Вставки из карбида вольфрама



Технические данные см. на стр. С-6

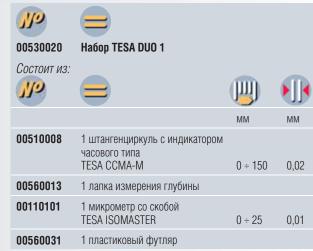
Дополнительные данные



Протокол испытаний с сертификатом соответствия

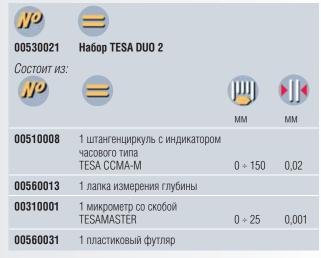


Набор TESA DUO 1





Набор TESA DUO 2



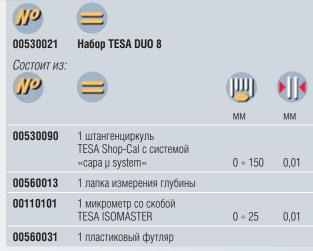






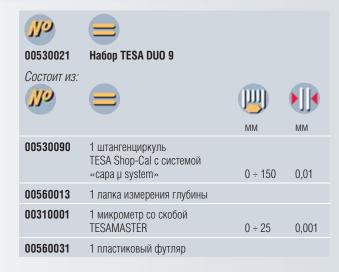


Habop TESA DUO 8





Набор TESA DUO 9





Штангенциркуль



DIN 862



Закаленная нержавеющая сталь



Технические данные см. на стр. В-4

Лапка для измерения глубины



Закаленная нержавеющая сталь



Изм. поверхность: 75 х 6 мм

Микрометр



DIN 863 T1 NF E-11095



Вставки из карбида **у** вольфрама



Технические данные см. на стр. С-6

Дополнительные данные



Протокол испытаний с сертификатом соответствия



Штангенциркуль



DIN 862



Закаленная нержавеющая сталь



Технические данные см. на стр. В-4

Лапка для измерения глубины



Закаленная нержавеющая сталь



Изм. поверхность: 75 x 6 mm

Микрометр



DIN 863 T1 NF E-11095



Вставки из карбида вольфрама



Технические данные см. на стр. С-6

Дополнительные данные



Протокол испытаний с сертификатом соответствия







Штангенциркуль



IN 862



Закаленная нержавеющая сталь



Технические данные см. на стр. В-4



Протокол испытаний с сертификатом соответствия

Лапка для измерения глубины



Закаленная нержавеющая сталь



Изм. поверхность: 75 x 6 мм

Микрометр



DIN 863 T1 NF F 11-095



Вставки из карбида вольфрама



Технические данные см. на стр. C-3



Свидетельство о калибровке SCS



Штангенциркуль



DIN 862



Закаленная нержавеющая сталь



Технические данные см. на стр. B-3



Протокол испытаний с сертификатом соответствия

Лапка для измерения глубины



Закаленная нержавеющая сталь



Изм. поверхность: 75 x 6 мм

Микрометр



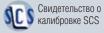
DIN 863 T1 NF E 11-095



Вставки из карбида вольфрама



Технические данные см. на стр. C-3











00531004 Hadop TESA DUO 13 Состоит из: 000 MM 00530300 1 штангенциркуль TESA CAL IP67 $0 \div 150$ 0,01 00560013 1 лапка измерения глубины 06030020 1 микрометр со скобой TESA MICROMASTER IP54 $0 \div 30$ 0,001 00560090 1 пластиковый футляр

Haбop TESA DUO 13







Штангенциркуль



DIN 862



Закаленная нержавеющая сталь



Технические данные см. на стр. В-4



Протокол испытаний с сертификатом соответствия

Лапка для измерения глубины



Закаленная нержавеющая сталь



Изм. поверхность: 75 x 6 mm

Микрометр



DIN 863 T1 NF E 11-095



Вставки из карбида вольфрама



Технические данные см. на стр. С-3



Свидетельство о калибровке SCS



Штангенциркуль



DIN 862



Закаленная нержавеющая сталь



Технические данные см. на стр. В-3



Протокол испытаний с сертификатом соответствия

Лапка для измерения глубины



Закаленная нержавеющая сталь



Изм. поверхность: 75 х 6 мм

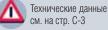
Микрометр



DIN 863 T1 NF E 11-095



Вставки из карбида вольфрама

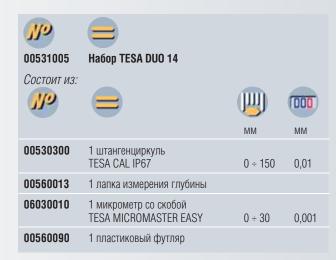


см. на стр. С-3





Habop TESA DUO 14





Habop TESA DUO 15

